

FICHAS TÉCNICAS

PRODUCTO FUEL OIL No.4 OCTANO INDUSTRIAL



DESCRIPCIÓN:

Mezcla de hidrocarburos provenientes de un destilado medio y un destilado residual de fondos.

USOS:

Se emplea para motores de combustión interna encendidos por compresión de aplicación no automotriz con destino exclusivamente a la generación de energía eléctrica

PRECAUCIONES DE USO Y MANEJO:

Se clasifica como un líquido inflamable clase III de acuerdo con la Norma 321 de la NFPA (National Fire Protection Association). Estable bajo condiciones normales. Mantener alejado de altas temperaturas. ácidos fuertes. agentes oxidantes. álcalis y halógenos Para su manejo deben conectarse a tierra los carrotanques (para las operaciones de cargue y descargue del producto), las tuberías, bombas y tanques.

LOGÍSTICA DE VENTA: Se entrega en carrotanques de un volumen aproximado de 240 Bls.

Test	Method	Unit	Result
n-Heptane insolubles	ASTM D3279 - 19	%mass	0.06
Water and sediment	ASTM D1796-11(2016)	% v/v	0.00
Water Content By Karl Fischer	ASTM E203-16	% mass	0.009
^m Sulfur Content	ASTM D2622-16	mg/kg	968
^m Viscosity at @40 °C	ASTM D445-18	mm ² /s	3.612
^m Viscosity at @50 °C	ASTM D445-18	mm ² /s	2.969
^m Pour point -Procedure A	ASTM D97-17b	°C	6
^m Flash Point, Method B	ASTM D93-18	°C	70.0
Calcium	IP470	mg/kg	2
** Magnesium	IP470	mg/kg	<0.10
** Sodium	IP470	mg/kg	0.05
Silice Content -Method B	ASTM D 5184-12 (2017)	mg/kg	<10
Aluminium Content - -Method B	ASTM D 5184-12 (2017)	mg/kg	<5
Vanadium Procedure A	ASTM D5863-00a (2016)	mg/kg	<1
Nickel - Procedure A	ASTM D5863-00a (2016)	mg/kg	<1
** Water Content By Karl Fischer Method A	ASTM D6304-16e1	mg/kg	48
** Aromatics	ASTM D1319-19	%Vol	15.4
** API Gravity at 60 °F	ASTM D4052-18a	°API	36.8
** Density @ 15.0°C	ASTM D4052-18a	g/mL	0.8406
** Density @ 15.0°C	ASTM D4052-18a	Kg/m ³	840.6
** Barometric pressure	ASTM D86-18	mm Hg	677
** Initial boiling point	ASTM D86-18	°C	177.1
** 5% recovered	ASTM D86-18	°C	205.1
** 10% recovered	ASTM D86-18	°C	212.5
** 20% recovered	ASTM D86-18	°C	232.0
** 30% recovered	ASTM D86-18	°C	248.1
** 40% recovered	ASTM D86-18	°C	264.3
** 50% recovered	ASTM D86-18	°C	282.6
** 60% recovered	ASTM D86-18	°C	301.0
** 70% recovered	ASTM D86-18	°C	320.4
** 80% recovered	ASTM D86-18	°C	342.4
** 85% recovered	ASTM D86-18	°C	356.6
** 90% recovered	ASTM D86-18	°C	374.0
** 95% recovered	ASTM D86-18	°C	395.6
** Final boiling point	ASTM D86-18	°C	395.7
** Test specimen mass	ASTM D482-13	g	98.6773
** Ash Content	ASTM D482-13	% mass	0.001
** Cetane Index	ASTM D976-06(2016)	---	53.5
** Carbon residue on 10% distillation (Micro method)	ASTM D4530-15	% mass	0.1
Sample Condition Received	: Good (Without Seal)		
Sampling method	: Client Instruction		
Observations	: * C: Complies / DC: Doesn't Comply ** Analysis made by third laboratory.		

This report is a supplement of 200204208 ID report by addition of ASTM D6304, ASTM D1319, ASTM D4052, ASTM D86, ASTM D482, ASTM D976, ASTM D4530 analysis.